



## Reformage à sec du méthane

### Technologie

#### L'innovation

Nouveau procédé et catalyseur pour le réformage à sec du méthane.

Ce nouveau procédé de réformage à sec du méthane couplé à une famille spécifique de catalyseur permet de s'affranchir des problèmes de cokage du catalyseur.

Il permet d'obtenir un gaz de synthèse dans des conditions optimales pour une transformation ultérieure

### Avantages

- Utilisation de CO<sub>2</sub> comme réactif
- Pas de cokage du catalyseur
- Pas de réaction inverse de gaz à l'eau
- Rapport H<sub>2</sub>/CO de l'ordre de 2
- Présence de CO<sub>2</sub> possible avec le méthane (biogaz)

### Applications

- Procédé pour unité de réformage à sec du méthane

#### Mots clés

- Reformage
- Méthane
- Procédé
- Catalyseur

#### Propriété Intellectuelle

Brevet prioritaire déposé "Procédé de reformage sec d'au moins un alcane"

#### Stade de Développement

Procédé testé en laboratoire de recherche

#### Partenariats

Co-investissement  
SATT NORD - Industriel  
en vue d'une licence

contact

**Audrey GIROS**  
Responsable BU Planète  
+33 6 11 23 55 01  
audrey.giros@sattnord.fr

d'autres offres de technologies sur  
[www.sattnord.fr](http://www.sattnord.fr)

SATT Nord  
25, avenue Charles St Venant – 59800 LILLE – France  
+33 3 28 36 04 68 – [tech@sattnord.fr](mailto:tech@sattnord.fr)