



Oxydation sélective et préférentielle du sulfure d'hydrogène

Mots clés

- Soufre
- Désulfuration
- Catalyseur
- Oil & Gas
- Pétrochimie



Propriété
Intellectuelle

En cours de dépôt



Stade de
Développement

Développement à l'échelle du laboratoire:
Conditions expérimentales des essais / Mise en œuvre du catalyseur
Conversion de H₂S



Partenariats

Co-investissement
SATT NORD - Industriel
en vue d'une licence

Technologie

L'innovation

Mise au point d'un procédé associé à une famille de catalyseur pour réaliser l'oxydation sélective de H₂S en S par l'oxygène

Résultats

Exposition alternée des réactifs (H₂S et O₂ sur le catalyseur)

Mise en œuvre du catalyseur, dans les conditions du test

Conversion de 100% de H₂S

Avantages

Procédé utilisé directement sur le mélange gazeux (Pas de séparation préalable)
- Conversion de 100% du H₂S.

Robustesse du procédé à la présence d'autres espèces (CH₄, CO₂).

Pas de risque d'explosion (H₂S et O₂ pas en contact)

Fonctionnement pour des concentrations variées en H₂S

Applications

Désulfuration dans les installations d'Industrie lourdes (Oil & Gas, Production d'énergie thermique) ou dans les unités de biogaz.

En particulier, dans :

- Le procédé CLAUSS
- Le traitement de gaz de queue



contact

Jean-Pierre LEAC
Business Developer
+33 6 13 84 37 07
jean-pierre.leac@sattnord.fr

d'autres offres de technologies sur
www.sattnord.fr



SATT Nord
25, avenue Charles St Venant – 59800 LILLE – France
+33 3 28 36 04 68 – tech@sattnord.fr