

## CONTEXTE

La problématique liée aux probiotiques est centrée sur leur survie lors des processus d'intégration dans une matrice alimentaire et lors de leur passage dans l'estomac. Pour pallier cet inconvénient, l'industrie recourt à augmenter très significativement la charge bactérienne ou à adapter les souches au stress gastrique.

## DESCRIPTION

Le laboratoire a mis au point un procédé d'encapsulation permettant de résister aux stress de production industrielle et de transit dans l'estomac. Les probiotiques sont ensuite relargués spécifiquement dans l'intestin assurant une meilleure adhérence à la muqueuse intestinale et une meilleure survie (validé in vivo).

## AVANTAGES COMPÉTITIFS

- Survie des probiotiques au process industriel
- Survie des probiotiques au stress gastrique
- Vectorisation des probiotiques dans l'intestin
- Adhésion au tractus intestinal et survie améliorées

Applications et Marchés

Compléments alimentaires

Alimentation humaine

Alimentation animale

Stade de développementStade actuel : TRL<sub>3</sub>**Objectif : TRL 6**  
(Process industriels validés)Propriété intellectuelle

Brevet déposé en France le 13/04/2017

Partenariat recherché

Licences de brevet

LaboratoireUMR PAM Dijon  
Université de Bourgogne

## CONTACTEZ-NOUS

**Yannick CAVALIER**+33 (0)7 71 43 86 09  
yannick.cavalier@sattge.frRETROUVEZ NOS OFFRES TECHNOLOGIQUES  
<http://sattge.fr/fr/entreprise/offres-de-technologie>